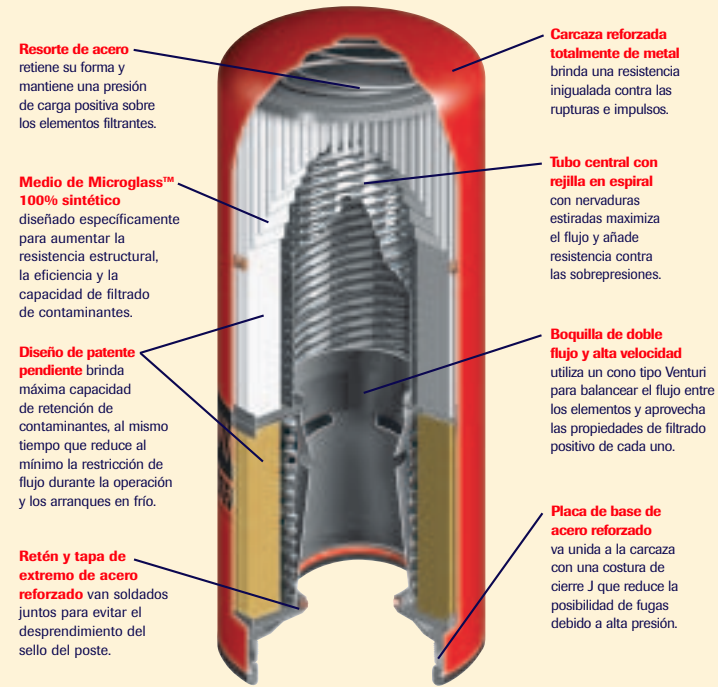
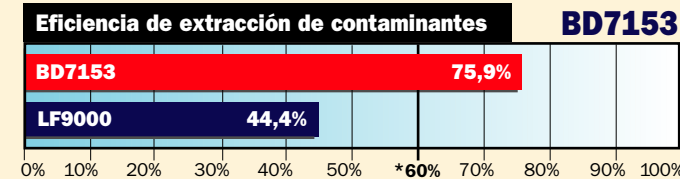


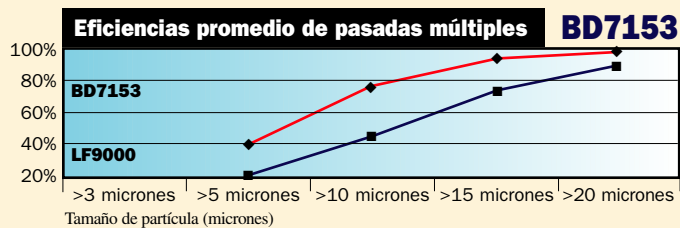
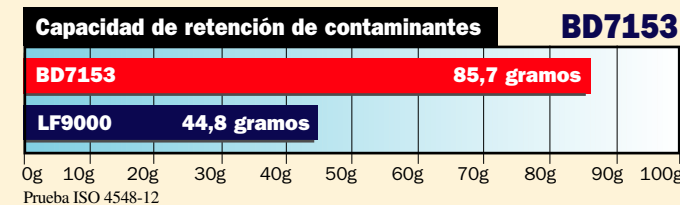
## Filtros atornillados de doble flujo para lubricante BD7153, BD7154 y BD7309



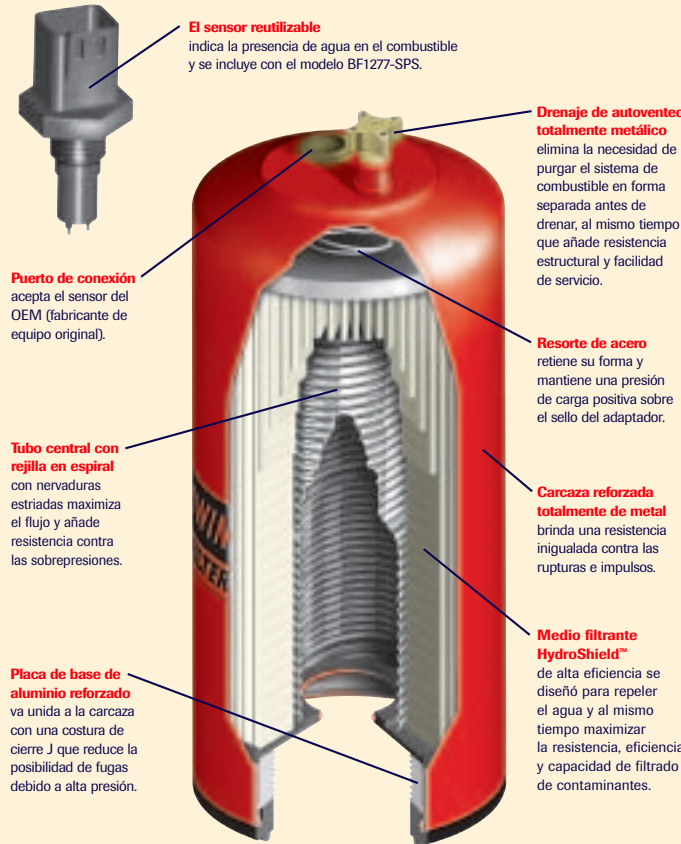
La ilustración es representativa de las unidades BD7153 y BD7154. La unidad BD7309 utiliza una placa de base de acero comprobada con una costura de cierre plegado de dos vueltas.



Prueba ISO 4548-12: Velocidad de flujo 39,6 gpm, 100°F, terminación a 10,2 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo de 10 micrones.  
\* Eficiencia mínima de acuerdo con la Norma 10765 para Motores Cummins = 60,0%



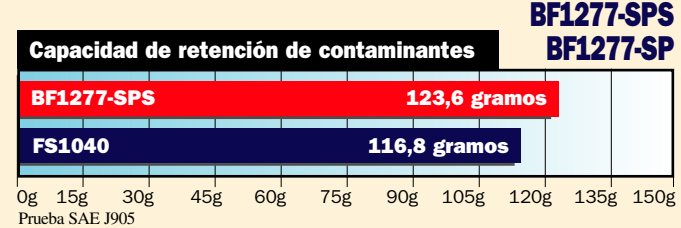
## Separadores de combustible/agua BF1277-SPS



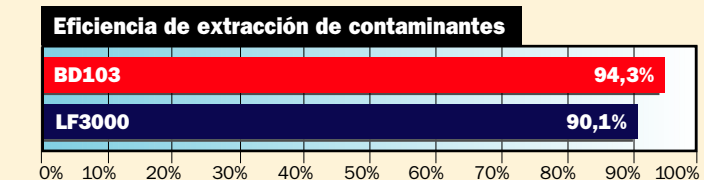
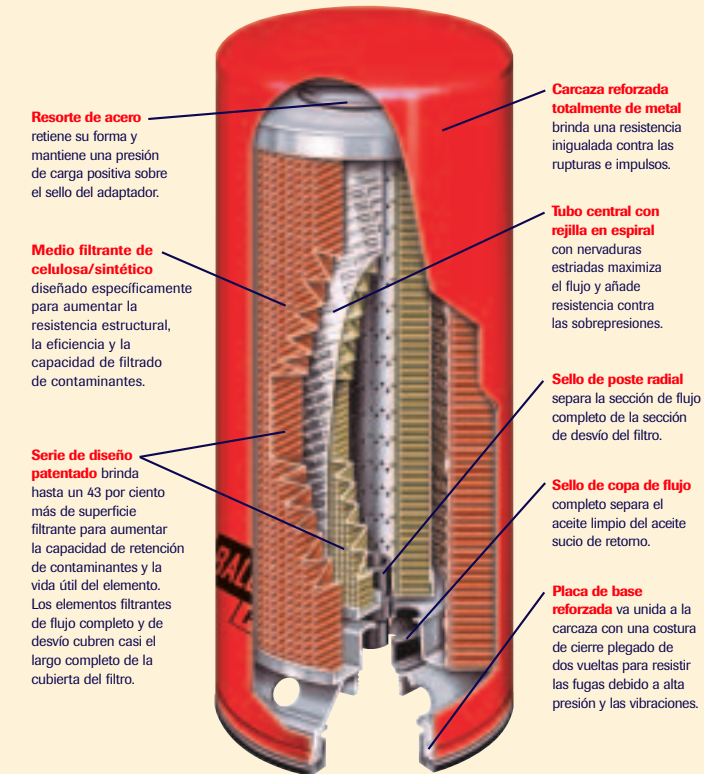
\* El modelo BF1277-SP no incluye el sensor de agua reutilizable como parte del filtro.



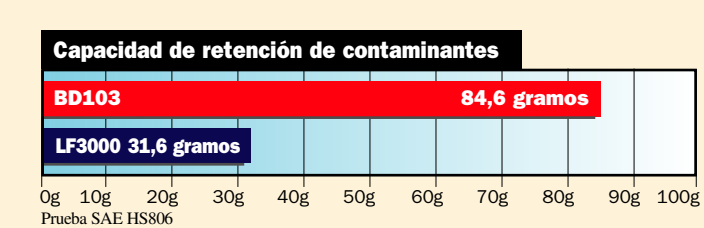
Prueba SAE J905: Velocidad de flujo 150 gph, polvo fino de prueba de PTI, tasa de agregado de polvo de 8 gr/4 gr, terminación a 4 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.



## Filtro atornillado para lubricante BD103



Prueba SAE HS806: Velocidad de flujo 20 gpm, polvo fino de prueba de PTI, tasa de agregado de polvo de 5 gr/hora, terminación a 20 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.



# Baldwin Filters

## Garantía

BALDWIN FILTERS garantiza que cada filtro nuevo usado en el equipo de aplicación estará libre de defectos en materiales y en su fabricación. Baldwin reemplazará cualquier filtro que se encuentre defectuoso que devuelva al distribuidor Baldwin donde lo compró.

Además si un daño en la maquinaria es directamente causado por un filtro Baldwin nuevo, correctamente instalado durante el intervalo de servicio normal, Baldwin reembolsará al propietario la proporción de los costos de reparación donde sea necesario restaurar la máquina a su condición inmediata anterior al momento del daño. Si se sospecha de un daño por un filtro, contacte al distribuidor Baldwin donde compró el mismo. El lo ayudará a completar la forma necesaria y a empacar el filtro y otros materiales de acuerdo con su Manual Baldwin.

**Baldwin Filters no se hace responsable por cualquier daño consiguiente o incidental, además del daño a la maquinaria, por incumplimiento de cualquier garantía expresada o implícita de Baldwin Filters.**

**África**  
Baldwin Filters South Africa  
Tel.: 27-21-534-0029  
Fax: 27-21-534-3730  
Correo electrónico: africa@baldwinfilter.com

**Australia y Nueva Zelandia**  
Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.  
Tel.: 61-3-9353-7300  
Fax: 61-3-9353-7301  
Correo electrónico: australia-newzealand@baldwinfilter.com

**América Central y América del Sur**  
Baldwin Filters  
Tel.: (786) 425-1896  
Fax: (786) 425-9138  
Correo electrónico: latinamerica@baldwinfilter.com

**China**  
Baldwin Filters  
Tel.: 852 2814 7722  
Fax: 852 2814 7744  
Correo electrónico: china@baldwinfilter.com

**Europa**  
Baldwin Filters N.V.  
Tel.: 32 3 328 18 88  
Fax: 32 3 328 18 99  
Correo electrónico: europe@baldwinfilter.com

**México**  
Filtros Baldwin de Mexico, S.A. de C.V.  
Tel.: 5255-5445-0660  
Fax: 5255-5446-0677  
Correo electrónico: mexico@baldwinfilter.com

**Medio Oriente**  
Baldwin Filters  
Tel.: (308) 237-9782  
Fax: (308) 237-9769  
Correo electrónico: middleeast@baldwinfilter.com

**Rusia**  
Baldwin Filters  
Tel.: (308) 425-1896  
Fax: (308) 237-9769  
Correo electrónico: russia@baldwinfilter.com

**Sudeste Asiático y Costa del Pacífico**  
Baldwin Filters  
Tel.: 65-6382-6619  
Fax: 65-6382-6182  
Correo electrónico: southeastasia@baldwinfilter.com

**Reino Unido e Irlanda**  
Baldwin Filters Ltd.  
Tel.: 44-1702-291668  
Fax: 44-1702-290846  
Correo electrónico: uk-ireland@baldwinfilter.com

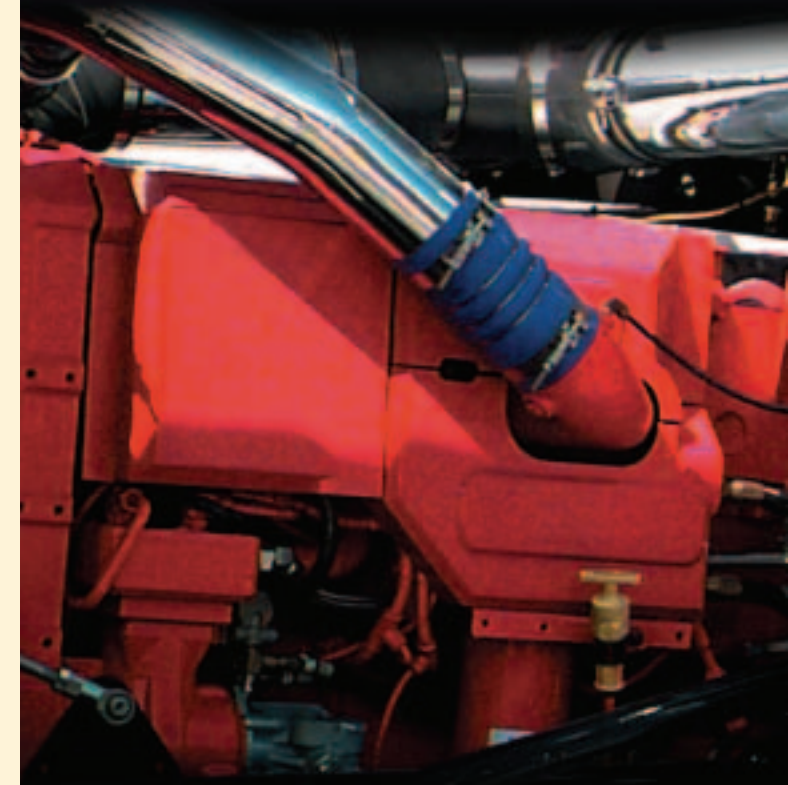


**BALDWIN FILTERS®** *BALDWIN*  
a CLARCOR company

4400 East Highway 30 • P.O. Box 60110  
Kearney, Nebraska 68848-6010  
Phone: (308) 234-1951 • Toll Free: (800) 822-5394  
Fax: (800) 828-4453 • Int'l Fax: (308) 237-9769  
Internet: www.baldwinfilter.com



La mejor protección



para los **motores Cummins®**

Cummins® es una marca registrada de Cummins Inc. No existe ninguna asociación o afiliación entre Baldwin Filters y Cummins Inc.

## Filtro atornillado para combustible BF957



**Resorte de acero** retiene su forma y mantiene una presión de carga positiva sobre el sello del adaptador.

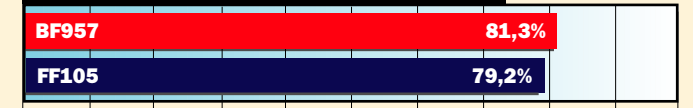
**Tubo central de costura en espiral** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.

**Placa de base reforzada** va unida a la carcasa con una costura de cierre plegado de dos vueltas para resistir las fugas debido a alta presión y las vibraciones.

**Carcasa reforzada totalmente de metal** brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.

**Medio filtrante de alta eficiencia** diseñado para cumplir o exceder los requisitos de cada sistema en particular.

### Eficiencia de extracción de contaminantes



Prueba SAE J905: Velocidad de flujo 90 gph, polvo fino de prueba de PTL, terminación a 4 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.

### Capacidad de retención de contaminantes



Prueba SAE J905

## Separador de combustible/agua BF1212



**Carcasa reforzada totalmente de metal** brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.

**Medio filtrante de alta eficacia HydroShield™** repele el agua y otros contaminantes y brinda un promedio de 37 por ciento más de capacidad de retención.

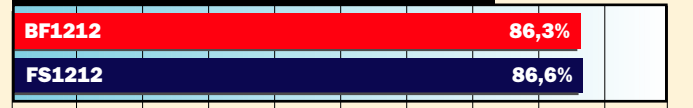
**Drenaje de autoventeo totalmente metálico** elimina la necesidad de purgar el sistema de combustible en forma separada antes de drenar, al mismo tiempo que añade resistencia estructural y facilidad de servicio.

**Válvula de apertura fácil** tiene un sello en vez de tres y requiere un 88 por ciento menos de par de torsión para abrirse y cerrarse.

**Tubo central de costura en espiral** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.

**Drenaje de autoventeo totalmente metálico** elimina la necesidad de purgar el sistema de combustible en forma separada antes de drenar, al mismo tiempo que añade resistencia estructural y facilidad de servicio.

### Eficiencia de extracción de contaminantes



Prueba SAE J905: Velocidad de flujo 90 gph, polvo fino de prueba de PTL, tasa de agregado de polvo de 4 gr/2 gr, terminación a 4 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.

### Capacidad de retención de contaminantes



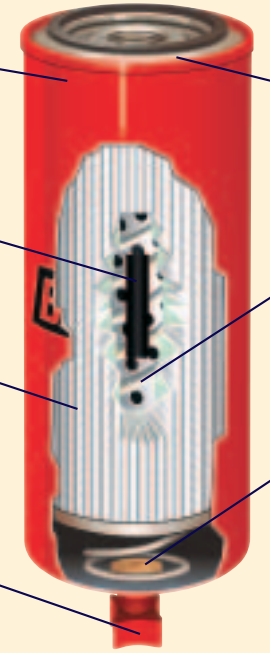
Prueba SAE J905

## REFERENCIA CRUZADA DE CUMMINS®

Cummins®	Baldwin®	Donaldson®	Fleetguard®	Cummins®	Baldwin®	Donaldson®	Fleetguard®
3315843	BF1212	P558000	FS1212	3889310	B96	P551670	LF670
3315844	BF957	P550105	FF105	3889311	B7577	P550777	LF777
3331096	BF1274-SP <sup>(1)</sup>	P551040	FS1007	3889716	BF1259	P551000	FS1000
3401544	BD7309	P553000	LF9009	4010651	BF1277-SP <sup>(2)</sup>	P551040	FS1040
3406809	BD7154	P559000	LF9001				
3406810	BD7153	P559000	LF9000				
3825970	BD103	P553000	LF3000				

<sup>(1)</sup> - con sensor, núm. de pedido BF1274-SPS  
<sup>(2)</sup> - con sensor, núm. de pedido BF1277-SPS

## Separador de combustible/agua BF1259



**Carcasa reforzada totalmente de metal** brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.

**Placa de base reforzada** va unida a la carcasa con una costura de cierre plegado de dos vueltas para resistir las fugas debido a alta presión y las vibraciones.

**Tubo vertical** ayuda a proteger los motores de alta potencia contra los problemas de arranque a plena fuerza.

**Tubo central de costura en espiral** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.

**Drenaje de autoventeo totalmente metálico** elimina la necesidad de purgar el sistema de combustible en forma separada antes de drenar, al mismo tiempo que añade resistencia estructural y facilidad de servicio.

**Válvula de apertura fácil** tiene un sello en vez de tres y requiere un 88 por ciento menos de par de torsión para abrirse y cerrarse.

**Medio filtrante InterBlend™** de alta eficiencia combina capas de poliéster y celulosa para aumentar la eficiencia de extracción y la capacidad de retención de contaminantes.

### Eficiencia de extracción de contaminantes



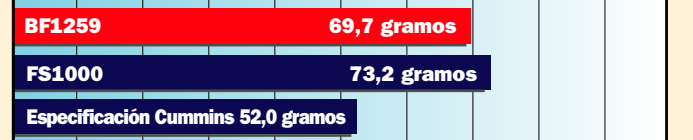
Prueba SAE J1985: Velocidad de flujo 90 gph, polvo fino de prueba de PTL, terminación a 60 minutos  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo de 10 micrones.

### Capacidad de eliminación agua de emulsión



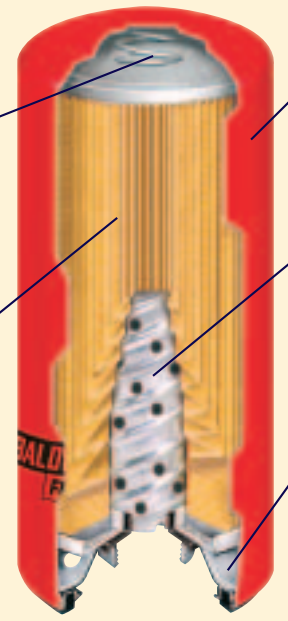
Prueba SAE J1488: Velocidad de flujo 90 gph, 80°F  
Gráfico de barras muestra la eficiencia promedio durante la vida de la prueba.

### Capacidad de retención de contaminantes



Prueba SAE J905: Velocidad de flujo 90 gph, polvo fino de prueba de PTL, 100°F, terminación a 4 psid

## Filtros atornillados para lubricante B96 y B7577



**Resorte de acero** retiene su forma y mantiene una presión de carga positiva sobre el sello del adaptador.

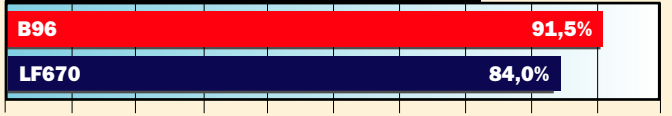
**Carcasa reforzada totalmente de metal** brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.

**Tubo central en espiral** con nervaduras estriadas aumenta la resistencia contra las sobrepresiones. Las perforaciones permiten el paso máximo de flujo.

**Placa de base reforzada** va unida a la carcasa con una costura de cierre plegado de dos vueltas para resistir las fugas debido a alta presión y las vibraciones.

**Medio filtrante de celulosa/sintético** diseñado específicamente para aumentar la resistencia estructural, la eficiencia y la capacidad de filtrado de contaminantes.

### Eficiencia de extracción de contaminantes



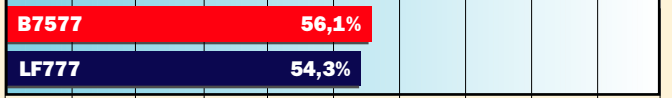
Prueba SAE HS806: Velocidad de flujo 20 gpm, polvo fino de prueba de PTL, tasa de agregado de polvo de 5 gr/hora, terminación a 28 psid  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.

### Capacidad de retención de contaminantes



Prueba SAE HS806

### Eficiencia de extracción de contaminantes



Prueba Cummins 10547: Blandura C2A, fluido RM99, 180°F  
Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.

### Capacidad de retención de contaminantes



Prueba Cummins 10547