



El combustible limpio es esencial

Ya que el agua es posiblemente el contaminante más nocivo en el sistema de combustible, Baldwin Filters diseñó una línea de separadores de combustible/agua de servicio pesado resistentes y confiables. Los separadores de combustible/agua incorporan una caja reforzada de una pieza y otras características de diseño que eliminan el riesgo de falla asociado con los diseños que utilizan tazones de plástico.

La línea de productos DAHL® de Baldwin brinda protección extra a los sistemas de combustible diesel. Los filtros de combustible/separadores de agua extraen virtualmente 100% del agua y los contaminantes sólidos del sistema de combustible. La clave para lograr una extracción tan eficiente de la contaminación es el cono despresurizador patentado de DAHL y el diseño de dos cámaras y tres etapas del filtro de combustible/separador de agua.

El combustible limpio producido por un filtro de combustible diesel/separador de agua DAHL elimina casi todos los problemas del motor causados por la presencia de agua y contaminantes sólidos en el combustible diesel. Puede esperar además:

- Vida útil más prolongada de los componentes del sistema de inyección
- Rendimiento a potencia completa
- Costo de reemplazo más bajo del elemento filtrante



QUALITY SYSTEM CERTIFIED

BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**

a CLARCOR company

4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
Phone: (308) 234-1951 ■ Toll Free: (800) 822-5394
Fax: (800) 828-4453 ■ Int'l Fax: (308) 237-9769
Internet: www.baldwinfilter.com

Form 188-S (3/06)

© 2006 Baldwin Filters, Inc.

Impreso en EE.UU.

Cuente con Baldwin Filters

Proteja a su equipo con filtros reforzados Baldwin. En lo que a cobertura se refiere, Baldwin Filters brinda el rango más amplio de filtros reforzados de lubricante, aire, refrigerante, para sistemas hidráulicos y para transmisiones de la industria.

Baldwin sistemáticamente fabrica filtros diseñados para satisfacer o exceder los requisitos de calidad, rendimiento, para suministro de los fabricantes del equipo original y clientes de posventa.

África

Baldwin Filters South Africa
Tel.: 27-21-534-0029
Fax: 27-21-534-3730
Correo electrónico:
africa@baldwinfilter.com

Australia y Nueva Zelanda

Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Fax: 61-3-9353-7301
Correo electrónico:
australia-newzealand@baldwinfilter.com

América Central y América del Sur

Baldwin Filters
Tel.: (786) 425-1896
Fax: (786) 425-9138
Correo electrónico:
latinamerica@baldwinfilter.com

China

Baldwin Filters
Tel.: 852 2814 7722
Fax: 852 2814 7744
Correo electrónico:
china@baldwinfilter.com

Europa

Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Fax: 32 3 328 18 99
Correo electrónico:
europe@baldwinfilter.com

México

Filtros Baldwin de Mexico, S.A. de C.V.
Tel.: 5255-5445-0660
Fax: 5255-5446-0677
Correo electrónico:
mexico@baldwinfilter.com

Medio Oriente

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Fax: (308) 237-9769
Correo electrónico:
middleeast@baldwinfilter.com

Rusia

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Fax: (308) 237-9769
Correo electrónico:
russia@baldwinfilter.com

Sudeste Asiático y Costa del Pacífico

Baldwin Filters
Tel.: 65-6382-6619
Fax: 65-6382-6182
Correo electrónico:
southeastasia@baldwinfilter.com

Reino Unido e Irlanda

Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1702-291668
Fax: 44-1702-290846
Correo electrónico:
uk-ireland@baldwinfilter.com



Protección del sistema de combustible



Protección reforzada

El combustible sucio es parte de la vida. Aún con la producción de combustibles de combustión más limpia, los contaminantes continúan siendo una preocupación importante con respecto a los sistemas de combustible.

Los filtros de combustible Baldwin protegen los sensibles componentes del sistema de combustible, tal como los inyectores y las bombas de inyección, contra los siguientes contaminantes nocivos:

- **Aqua** — destruye las propiedades lubricantes del combustible, daña los componentes del sistema de combustible y obstruye el flujo de combustible a bajas temperaturas.
- **Hongos y bacterias** — obstruyen los filtros de combustible, se alimentan de los hidrocarburos y se diseminan rápidamente en la presencia de humedad.
- **Precipitados (materiales incombustibles)** — se precipitan del combustible; no causan muchos problemas.
- **Macropartículas (contaminantes negros, similares al alquitrán)** — obstruyen rápidamente los filtros de combustible.
- **Cera** — añade energía al combustible diesel; sin embargo, la cera se espesa y se gelatiniza en tiempo frío y reduce o detiene el flujo de combustible.

Baldwin Filters ofrece una variedad de más de 650 filtros de combustible, controladores de combustible, conglutinadores y separadores de combustible/agua para satisfacer la mayoría de las aplicaciones.

Máximo rendimiento

Baldwin Filters fabrica filtros de combustible de alta calidad, diseñados para funcionar de acuerdo con las especificaciones establecidas por los fabricantes de motores y equipos.

Las pruebas SAE J905 demuestran que los filtros Baldwin exceden las normas mínimas de eficiencia de extracción de contaminantes y de capacidad de retención de contaminantes. Las siguientes comparaciones de productos ilustran el rendimiento superior de Baldwin.

Eficiencia de extracción de contaminantes

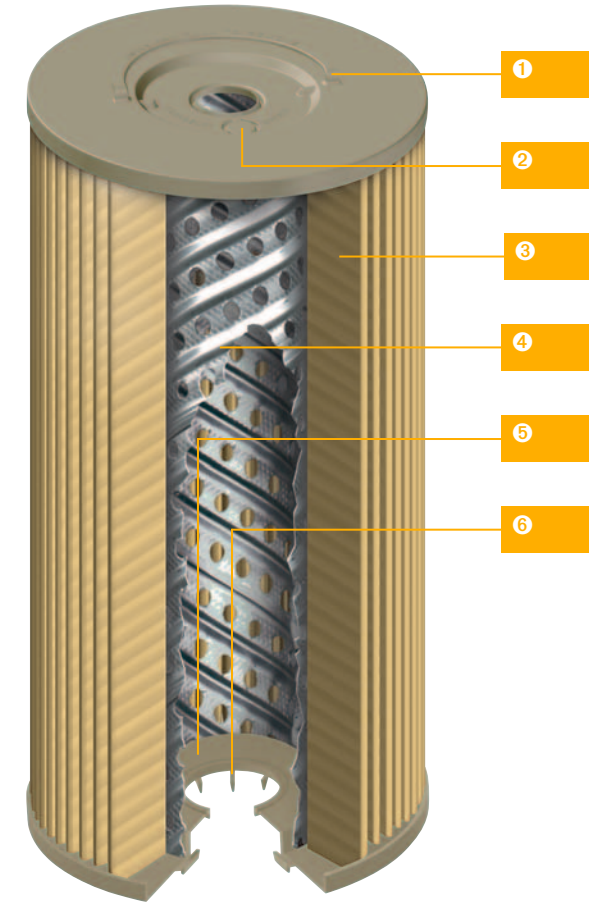


Capacidad de retención de contaminantes



Prueba SAE J905: Velocidad de flujo 180 gph; polvo fino de pueba de PFI, tasa de agregado de polvo de 12g/6g, terminación a 10 psid. Promedio de eficiencia ponderado en el tiempo.

Elemento para cajas Racor®



- 1 **Manija integrada** se gira hacia arriba para facilitar el retiro del elemento durante el servicio.
- 2 **Mecanismo de desvío de emergencia** se gana acceso al mecanismo perforando la lengüeta.
- 3 **Medio filtrante de alta eficacia HydroShield™** repele el agua y otros contaminantes, y protege la caja de la turbina al extraer el agua del combustible.
- 4 **Tubo central de costura en espiral** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.
- 5 **Sellos para postes integrales** están moldeados directamente en las tapas de los extremos para facilitar el servicio y confiabilidad de las aplicaciones.
- 6 **"Chavetas"** abren la válvula de cierre para activar el flujo cuando el elemento está instalado en la caja.

No existe ninguna asociación o afiliación entre Baldwin Filters y Racor. Racor® es una marca registrada y una división de Parker Hannifin Corp.

