



Mantenimiento del sistema de enfriamiento

Los aditivos BTE y BTA PLUS de Baldwin están diseñados para usarse con refrigerantes tradicionales y no son compatibles con refrigerantes de durabilidad prolongada. Los siguientes gráficos le ayudarán a seleccionar el nivel apropiado de protección para el sistema de enfriamiento.

Sistemas que utilizan BTE

Tamaño del sistema de enfriamiento (galones americanos)	Precarga del sistema*	Filtro de mantenimiento 12.000-15.000 millas o 300-350 horas (unidades de BTE)
1-10	10 unidades de BTE*	BW5136 (2)**
11-20	20 unidades de BTE*	BW5137 (4)**
21-30	30 unidades de BTE*	BW5138 (6)**
31-40	40 unidades de BTE*	BW5139 (8)**
41-50	44 unidades de BTE*	BW5143 (11)**
51-60	64 unidades de BTE*	BW5140 (16)**

+ Se puede utilizar cualquier combinación de filtros de refrigerante y BTE líquido para alcanzar la cantidad apropiada de unidades para tratar el sistema.
* Añada 1 pinta (4 unidades) de BTE cada 4 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para precargar el sistema.
** Añada 1 pinta (4 unidades) de BTE cada 20 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para 12.000-15.000 millas o 300-350 horas de mantenimiento.

Sistemas que utilizan BTA PLUS

Tamaño del sistema de enfriamiento (galones americanos)	Precarga del sistema*	Filtro de mantenimiento 12.000-15.000 millas o 300-350 horas (unidades de BTA PLUS)
1-6	10 unidades de BTA PLUS*	BW5070 (2)**
7-16	18-24 unidades de BTA PLUS*	BW5071, BW5082 (4)**
17-21	34 unidades de BTA PLUS*	BW5072 (6)**
22-32	52 unidades de BTA PLUS*	BW5073 (8)**
33-43	72 unidades de BTA PLUS*	BW5074 (12)**
44-51	87 unidades de BTA PLUS*	BW5075 (15)**
52-70	103 unidades de BTA PLUS*	BW5076**

+ Se puede utilizar cualquier combinación de filtros de refrigerante y BTA PLUS líquido para alcanzar la cantidad apropiada de unidades para tratar el sistema.
* Añada 1,25+ unidades de BTA PLUS por cada galón de capacidad del sistema de enfriamiento para precargar el sistema.
** Añada 1,25 unidades de BTA PLUS cada 4 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para 12.000-15.000 millas o 300-350 horas de mantenimiento.

Cuente con Baldwin Filters

Proteja a su equipo con filtros reforzados Baldwin. En lo que a cobertura se refiere, Baldwin Filters brinda el rango más amplio de filtros reforzados de lubricante, aire, refrigerante, para sistemas hidráulicos y para transmisiones de la industria.

Baldwin sistemáticamente fabrica filtros diseñados para satisfacer o exceder los requisitos de calidad, rendimiento y suministro de los fabricantes del equipo original y clientes de posventa.

África
Baldwin Filters South Africa
Tel.: 27-21-534-0029
Fax: 27-21-534-3730
Correo electrónico:
africa@baldwinfilter.com

Australia y Nueva Zelanda
Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Fax: 61-3-9353-7301
Correo electrónico:
australia-newzealand@baldwinfilter.com

América Central y América del Sur
Baldwin Filters
Tel.: (786) 425-1896
Fax: (786) 425-9138
Correo electrónico:
latinamerica@baldwinfilter.com

China
Baldwin Filters
Tel.: 852 2814 7722
Fax: 852 2814 7744
Correo electrónico:
china@baldwinfilter.com

Europa
Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Fax: 32 3 328 18 99
Correo electrónico:
europe@baldwinfilter.com

México
Filtros Baldwin de Mexico, S.A. de C.V.
Tel.: 5255-5445-0660
Fax: 5255-5446-0677
Correo electrónico:
mexico@baldwinfilter.com

Medio Oriente
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Fax: (308) 237-9769
Correo electrónico:
middleeast@baldwinfilter.com

Rusia
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Fax: (308) 237-9769
Correo electrónico:
russia@baldwinfilter.com

Sudeste Asiático y Costa del Pacífico
Baldwin Filters
Tel.: 65-6382-6619
Fax: 65-6382-6182
Correo electrónico:
southeastasia@baldwinfilter.com

Reino Unido e Irlanda
Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1702-291668
Fax: 44-1702-290846
Correo electrónico:
uk-ireland@baldwinfilter.com



Protección del sistema de enfriamiento



BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**

a CLARCOR company



4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
Phone: (308) 234-1951 ■ Toll Free: (800) 822-5394
Fax: (800) 828-4453 ■ Int'l Fax: (308) 237-9769
Internet: www.baldwinfilter.com

Protección reforzada

Se estima que el mantenimiento inadecuado del sistema de enfriamiento causa el 40% de todas las fallas prematuras de los motores. Los filtros de refrigerante protegen el motor al atrapar contaminantes y distribuir aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) en el sistema de enfriamiento. Baldwin ofrece filtros de refrigerante con dos formulaciones de SCA para satisfacer las necesidades específicas de los motores.

El **tratamiento equilibrado para glicol etilénico (BTE™)** es un reemplazo directo para DCA2 y está diseñado para sistemas que funcionan con soluciones de 30 a 60% de glicol etilénico/propilénico.

El **aditivo de tratamiento equilibrado (BTA PLUS™)** es un reemplazo directo para DCA4 y puede usarse en sistemas con niveles de anticongelante con soluciones de 0 a 60% de glicol etilénico/propilénico.

Se ofrecen filtros de refrigerante sin aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) si se prefiere el uso de aditivos líquidos BTE o BTA PLUS.

Si su equipo actualmente no incluye un filtro de refrigerante, Baldwin ofrece una base para filtro de refrigerante de montaje a distancia (CFB5000) que puede añadirse a su sistema.

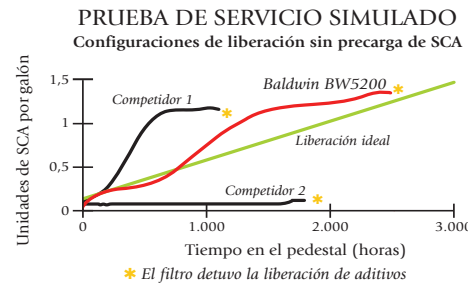
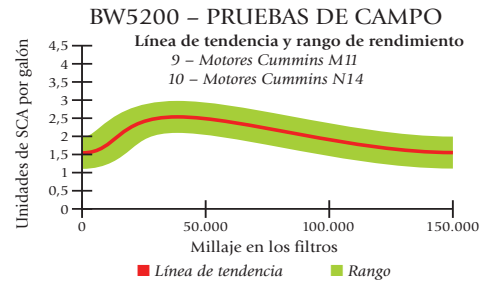
El equipo de prueba de refrigerante FleetStrip™ (CTK5029) de Baldwin mide el punto de congelación y el contenido de nitrato y molibdato en el anticongelante tradicional para ayudar a mantener los niveles apropiados de SCA.

Utilice la línea completa de productos de mantenimiento para el sistema de enfriamiento de Baldwin: limpiador para el sistema de enfriamiento, aditivos líquidos, filtros y equipos de prueba de refrigerante, para mantener el rendimiento óptimo del motor.

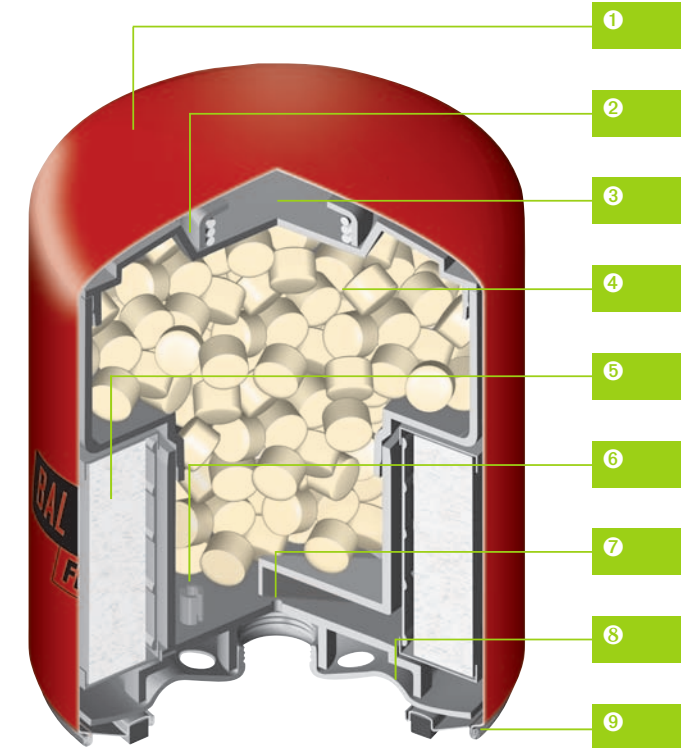
Máximo rendimiento

Baldwin Filters utiliza la última tecnología en el cuidado de sistemas de enfriamiento. Los filtros de refrigerante patentados que contienen aditivos de refrigerante suplementarios de liberación controlada protegen a los sistemas de enfriamiento de los motores diesel durante un año, 150.000 millas o 4.000 horas de servicio.

Las siguientes pruebas ilustran el rendimiento superior de Baldwin.



Refrigerante de liberación controlada



- 1 **Bote revestido con epoxia** reduce la posibilidad de corrosión durante los intervalos de servicio prolongados.
- 2 **Protector de muelle** aísla los metales disimilares para impedir la corrosión.
- 3 **Cámara de plástico moldeado por inyección** contiene cápsulas de refrigerante de liberación controlada situados más arriba del medio filtrante.
- 4 **Cápsulas revestidas de liberación controlada** liberan SCA cuando se exponen al calor y al flujo de refrigerante.
- 5 **Medio filtrante sintético** resiste el calor y la degradación causada por la exposición prolongada al flujo de refrigerante.
- 6 **Orificio de control de difusión de SCA** mide la difusión del producto químico SCA al flujo de refrigerante y mantiene el equilibrio apropiado del sistema.
- 7 **Orificio de control de flujo** mide el flujo de refrigerante a través del filtro.
- 8 **Placa de base reforzada** fabricada de metal estampado y diseñada para resistir los intervalos de servicio prolongados.
- 9 **Costura de cierre plegado de dos vueltas** impide las fugas de refrigerante del filtro.

